ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Изделия крепежные для фланцевых соединений
ШАЙБЫ
Конструкция и размеры

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН** ОАО «O’ZLITINEFTGAZ».

ВНЕСЁН Техническим комитетом по стандартизации ТК 1 "Узнефтегазпродукт".

2 **УТВЕРЖДЕН** Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии м сертификации (Агентства Узстандарт) от 17.02.2014 №05-523.

3 **ВЗАМЕН TSt 39.0-022:2008.**

4 Стандарт гармонизирован с нормативным документом Российской Федерации ОСТ 26-2042-96.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет (standart.uz).

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству Узстандарт.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Фланецли бирикмалар учун маҳкамловчи буюмлар
ШАЙБАЛАР
Конструкция ва ўлчамлар

Изделия крепежные для фланцевых соединений
ШАЙБЫ
Конструкция и размеры

Fastener for flanged connections -
Roves - Construction and dimensions

Дата введения с 20 . 02 .2014 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности, работающих при условном давлении *Ру* до 16 MPa (160 kgf/cm^2) и температуре среды от минус 70 °С до 600 °С. Условия применения (температура стенки и условное давление) для конкретных групп или классов прочности шайб приведены в таблице 1 O‘z DSt .0.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

O‘z DSt .0:2014 Изделия крепежные для фланцевых соединений. Болты, шпильки, гайки и шайбы. Общие технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на территории Узбекистана в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю стандартов (классификаторов), который

O'ZSTANDART AGENTLIGI 4182 «17» 02 2014 yil Davlat ro'yxatiga olindi

опубликован по состоянию на 1 января текущего года, а также по соответствующей ежемесячной информации, опубликованной в текущем году на официальном сайте Агентства «Узстандарт». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

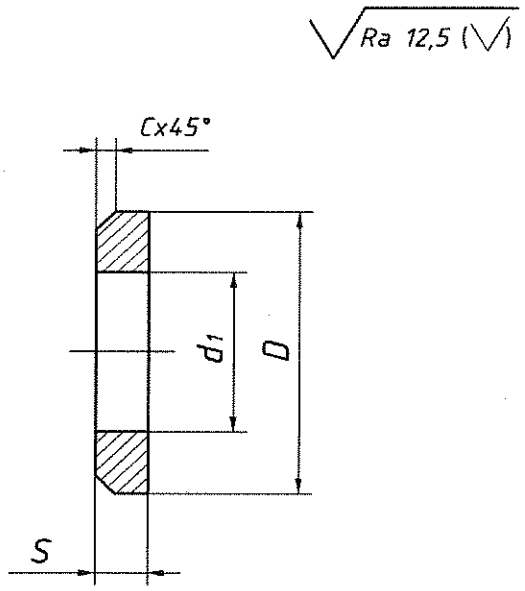


Рисунок 1

3.2 Примеры условных обозначений:

Шайба для шпильки с диаметром резьбы М30 из стали марки 20, без покрытия:

Шайба 30.20 O‘z DSt .6:2014

То же с покрытием 01 толщиной 9 μm:

Шайба 30.20.019 O‘z DSt .6:2014

3.3 Технические требования – по O‘z DSt .0.

3.4 Масса шайб приведена в приложении А.

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки (болта) d	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Внутренний диаметр d_1	11	13	17	21	25	28	31	37	43	50	54	58	62	66	70	78	82
Наружный диаметр D	18	24	30	37	44	50	56	66	78	90	95	100	110	115	120	132	138
Толщина шайбы S	2,0	3,0		4,0		5,0		6,0		10,0						12,0	
Фаска C	0,5			1,0		1,6				2,0						3,0	
Допускаемое смещение оси отверстия	0,5	0,6			0,7					0,8						0,9	

Примечания

1 При изготовлении шайб методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру – по H14, толщине шайб – по стандартам на исходный материал.

2 Допускается изготавливать шайбы без фаски или со скруглением кромок, радиусом, равным размеру C.

O'z DSt 2806 .6:2014

Приложение А

(справочное)

Масса шайб

Таблица А.1

Номинальный диаметр резьбы шпильки, mm	Теоретическая масса шайб, kg
10	0,004
12	0,006
16	0,009
20	0,023
24	0,032
27	0,053
30	0,067
36	0,110
42	0,156
48	0,345
52	0,376
56	0,409
60	0,509
64	0,546
68	0,585
76	0,838
80	0,910
Примечание – Масса подсчитана из условия плотности материала - 7,85 g/cm^3.	

УДК 621.882.4:006.352 ОКС 21.060.30

Ключевые слова: шайбы, фланцевые соединения, конструкция и размеры

O‘zbekiston Arxitektura STANDARTLASHTIRISH, SIFAT KOORDINATINI MUVOFIQLASHTIRISH

Содержание

O‘z DSt	.0:2014	Изделия крепёжные для фланцевых соединений. Болты, шпильки, гайки и шайбы. Общие технические условия	3
O‘z DSt	.1:2014	Изделия крепёжные для фланцевых соединений. Болты с шестигранной головкой. Конструкция и размеры	33
O‘z DSt	.2:2014	Изделия крепёжные для фланцевых соединений. Гайки шестигранные. Конструкция и размеры	45
O‘z DSt	.3:2014	Изделия крепёжные для фланцевых соединений. Шпильки с ввинчиваемым концом (нормальной точности). Конструкция и размеры	53
O‘z DSt	.4:2014	Изделия крепёжные для фланцевых соединений. Шпильки. Конструкция и размеры	69
O‘z DSt	.5:2014	Изделия крепёжные для фланцевых соединений. Гайки. Конструкция и размеры	89
O‘z DSt	.6:2014	Изделия крепёжные для фланцевых соединений. Шайбы. Конструкция и размеры	97

O‘zstandart Agentligi
O‘zbekiston davlat
standartlashtirish, metrologiya
va sertifikatlashtirish

Лист согласования
государственных стандартов Узбекистана
O‘z DSt 2806.0:2013 – O‘z DSt 2806.6:2013
«Изделия крепёжные для фланцевых соединений»

Первый заместитель Председателя НХК «Узбекнефтегаз»		Ш.Х. Мажитов
Заместитель Генерального директора по науке ОАО «O’ZLITINEFTGAZ»		Р.У. Шафиев
Начальник Базового отдела стандартизации и менеджмент качества разработки (БОС И МКР) ОАО «O’ZLITINEFTGAZ», Председатель ТК1 «Узнефтегазпродукт»		Р.И. Борн
Зав. сектором разработки нормативных документов БОС И МКР		А.В. Мазина
Ведущий инженер		О.Г.Никитенко
Инженер-метролог		Х. Убайдуллаев
Инженер II категории		В.М.Имамова

СОГЛАСОВАНО

ГИ «Саноатгеоконтехназорат»
Письмо № 02/12-2325
от 29.08.2013 г.

СОГЛАСОВАНО

ГАК «Узбекэнерго»
Письмо № РР-01-21/3273
от 12.09.2013

СОГЛАСОВАНО

ГАК «O‘zkimyosanoat»
Письмо № 03-3606/4
от 25.09.2013 г.

СОГЛАСОВАНО

ОАО «Завод Узбекхиммаш»
Письмо № 18/БС-24/1204
от 26.09.2013 г.

СОГЛАСОВАНО

Министерство внешних экономических связей, инвестиций и торговли Республики Узбекистан
Письмо № АК-01/15-6359
от 03.10.2013